

SILIRUB HT-N

Stand: 21.01.2013 - Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. - Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 1 von 2

Technische Eigenschaften:

Basis	1-K-Polysiloxan (Oxim)	
Konsistenz	Standfeste Paste	
Aushärtung	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	
Hautbildung (*)	Ca. 5 Minuten	
Aushärtungsgeschwindigkeit (*)	Ca. 2 mm innerhalb der ersten 24 Stunden	
Rückstellvermögen (ISO 7389-B)	>80%	
Maximale zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11 600)	15%	
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normalentflammbar)	
	schwarz	rotbraun
Shore A - Härte (DIN 53505)	40 ± 5	35 ± 5
Dichte (DIN 53 479)	1,18 g/ml	1,12 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +280°C	-60°C bis +280°C
Elastizitätsmodul 100% (DIN EN 28339)	0,6 N/mm ²	1,1 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,4 N/mm ²	3,0 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	>500%	>300%

Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt. (*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C/50% r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

SILIRUB HT-N ist ein neutralhärtender, hochwertiger, dauerelastischer, einkomponentiger Kleb-/Dichtstoff auf Silicon-Basis mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit.

Lieferform:

Farbe: schwarz, rotbraun
Verpackung:
310ml PE-Kartusche (15 pro Karton)

Produkteigenschaften:

- Sehr gut verarbeitbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis +280°C)
- Dauerelastisch nach Aushärtung
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, wie z.B. Holz, PVC, Aluminium, Metall, Glas,...
- Verursacht keine Kupferkorrosion

Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C und +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Anwendung:

- Alle Kleb- und Dichtarbeiten bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit gefordert ist
- Bildung von Dichtringen
- Abdichtungen in Pumpen und Motoren
- Abdichten von Heizungskesseln, Heizkanäle, Öfen, Kamine
- Abdichten von Hausgeräten, speziell Ceranfelder

Untergründe:

Alle üblichen Metalle, Gusseisen, Kunststoffe (ausser PE, PP und PTFE) und Glas.
Der Kontakt mit Bitumen, Teer oder Weichmacher abgebenden Materialien wie z.B. EPDM, APTK, Chloroprenkautschuk (Neopren), Butyl, Isolier-anstrichen und Schaumstoffen ist zu vermeiden, da es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen kann.
Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Neben unseren Angaben sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften von Organisationen und Fachverbänden sowie die jeweiligen DIN-Normen für die zu erbringende Leistung zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

SILIRUB HT-N

Stand: 21.01.2013 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 2 von 2

Vorbehandlung: poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit PRIMER 150 vorbehandeln. Bei allen glatten Oberflächen (ausser Glas) empfehlen wir mit SURFACE ACTIVATOR vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C.

Reinigung: mit SURFACE CLEANER, SWIPEX bzw. Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit SILIKONENTFERNER bzw. mechanisch entferntbar

Glätten: mit SOUDAL GLÄTTMITTEL oder einer Seifenlösung vor Hautbildung

Reparaturmöglichkeit: mit SILIRUB HT-N

Fugenabmessung:

Minimale Breite: zur Verklebung: 2 mm
zur Abdichtung: 5 mm

Maximale Breite: zur Verklebung: 10 mm
zur Abdichtung: 30 mm

Minimale Tiefe: zur Verklebung: 2 mm
zur Abdichtung: 5 mm

Empfohlen:

Fugenbreite = 2 x Fugentiefe (> 6 mm Breite)

Fugenbreite = 1 x Fugentiefe (< 6 mm Breite)

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.

Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte dem EG Sicherheitsdatenblatt und den Hinweisen auf dem Verkaufsgebilde.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Neben unseren Angaben sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften von Organisationen und Fachverbänden sowie die jeweiligen DIN-Normen für die zu erbringende Leistung zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.