

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 3

- Charakteristik:** AKEMI® Anti-Stain Coating 2015 ist eine langlebige, lösungsmittelfreie 2-Komponenten Schutzbeschichtung auf Polymerbasis.
- Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- leichte Dosierung und Mischung durch abgestimmtes System (siehe Gebrauchsanweisung)
 - leichte Verarbeitbarkeit durch flüssige Konsistenz
 - wirtschaftlicher Einsatz durch dünne Produktschicht
 - kein Abfließen an den Seitenflächen
 - spannungsfreie Aushärtung
 - sehr gute Witterungsbeständigkeit
 - sehr gute Alkalistabilität
 - gute Haftung auf leicht feuchtem Stein
 - das Produkt neigt nicht zur Kristallisation, deshalb keine Probleme bei der Lagerung und gute Verarbeitungssicherheit
 - Einstufung gemäß Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft:
GISCODE: RE 01
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Anti-Stain Coating 2015 wird in Verbindung mit Quarzsand zur rückseitigen und seitlichen Versiegelung von Natur- und Kunststeinplatten eingesetzt, die zur festen Verlegung mit Mörtel im Innen- und Außenbereich bestimmt sind. Die rückseitige Versiegelung verhindert Ausblühungen, Verfärbungen und Abplatzungen durch aufsteigende Feuchtigkeit. Vermeidet Fleckbildung durch fehlerhafte Unterkonstruktion. Der auf der Beschichtung aufgestreute Quarzsand dient als Haftbrücke zum Verlegemörtel.
- Gebrauchsanweisung:**
- A. Eimerware
1. Spanndeckel der Eimer entfernen und beide Komponenten vor der Verarbeitung aufrühren.
 2. Lochspanndeckel mit Dosierpumpe auf den Eimern fixieren. Pumpe solange betätigen, bis Material austritt.
 3. Zuerst werden zwei Volumenteile Komponente A und danach ein Volumenteil Komponente B mittels Pumpe in den Dosier- und Mischbecher dosiert und anschließend vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist.
 4. Weiter bei Punkt 4. Dosenware.
- B. Dosenware
1. Deckel von den Dosen entfernen und beide Komponenten vor der Verarbeitung aufrühren.
 2. Komponente B vollständig in das Gebinde der Komponente A geben und anschließend vermischen, bis ein homogener Farbton erreicht ist.
 3. Zur besseren Entleerung kann die Dose mit einer Ausgießmulde versehen werden.
 4. Die Mischung bleibt ca. 20 - 30 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.
 5. Das gemischte Produkt auf der sauberen, trockenen und tragfähigen Plattenrückseite und den Plattenseitenflächen mittels Kurzhaarroller verteilen. Die Seitenflächen bis maximal $\frac{2}{3}$ der Fläche beschichten; Anstellwinkel des Rollers ca. 45°.
 6. Verbrauch ca. 150 bis 200 g/m², je nach Rauigkeit und Saugfähigkeit des Steins.

TMB 01.23

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 3

7. Die gehärteten Platten vollständig mit gewaschenem Quarzsand (Körnung 0,6 bis 1,2 mm) besanden. Die besandeten Platten können während der Aushärtung zur Platzoptimierung übereinander gestapelt werden. Wir empfehlen eine Trennfolie aus z.B. PE, PP zwischen die behandelten Platten zu legen. Verbrauch Quarzsand: ca. 800 - 1000 g/m².
8. Nach ca. 6 - 8 Stunden (20°C) sind die Flächen trocken, nach 16 - 20 Stunden (20°C) belastbar bzw. sind die Platten zur Verlegung bereit. Maximale Festigkeit nach 7 Tagen (20°C).
9. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
10. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung.

Besondere Hinweise:

- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Nur bei genauer Einhaltung des Mischungsverhältnisses erreicht man die optimalen mechanischen und chemischen Eigenschaften.
- Bereits eingedicktes oder im Gelieren befindliches Produkt darf nicht mehr verarbeitet werden.
- Bei Temperaturen unter 10°C darf das Produkt nicht mehr angewandt werden, da keine genügende Aushärtung stattfindet.
- Bei eisenhaltigen Materialien kann eine Reduzierung oder Vermeidung von Rostflecken erfolgen.
- Die Oberflächen können nachträglich imprägniert werden.
- Bereits ausgehärtetes Produkt kann nicht mehr durch Lösungsmittel entfernt werden, sondern nur mechanisch oder durch Behandeln mit höheren Temperaturen (> 200°C).
- Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
- Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

Technische Daten:

1. Farbe (Komp. A + B): grau
2. Dichte (Komp. A + B): ca. 1,4 g/cm³
3. Verarbeitungszeit:
 - a) Mischung aus 100 g Komp. A + 50 g Komp. B
bei 20°C: 20 - 30 Minuten
bei 30°C: 10 - 15 Minuten
 - b) Bei 20°C und verschiedenen Mengen
100 g Komp. A + 50 g Komp. B: 20 - 30 Minuten
200 g Komp. A + 100 g Komp. B: 20 - 30 Minuten
400 g Komp. A + 200 g Komp. B: 15 - 20 Minuten
600 g Komp. A + 300 g Komp. B: 15 - 20 Minuten
4. Theoretische Ergiebigkeit:
Dosengebinde 900 g: ca. 4 - 6 m²
Eimerware 15 kg: ca. 75 - 100 m²
5. Härungsverlauf (Shore D-Härte) einer 2 mm Schicht bei 20°C:

<u>6 Std.</u>	<u>7 Std.</u>	<u>8 Std.</u>	<u>9 Std.</u>	<u>24 Std.</u>	<u>7 d</u>
24	51	61	69	81	82

TMB 01.23

Technisches Merkblatt

Seite 3 von 3

6. Chemikalienbeständigkeit	
Gesättigte Calciumhydroxylösung (Kalkwasser)	beständig
Kochsalzlösung 10%ig	beständig
Seewasser	beständig
Ammoniak 10%ig	beständig
Natronlauge 40%ig	beständig
Salzsäure 10%ig	mäßig beständig
Essigsäure 10%ig	nicht beständig
Ameisensäure 10%ig	nicht beständig
Benzin	beständig
Mineralöl	beständig
Olivenöl	beständig
AKEMI® Steinreiniger Konzentrat	beständig

Lagerung: Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 24 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 01.23