

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® EVERCLEAR 300 ist ein cremiger, füllstoffhaltiger, lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber auf PUR-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- sehr gute Verarbeitbarkeit durch weiche, standfeste Konsistenz
  - schnelle Oberflächentrocknung
  - leichte Dosierung und Mischung mit Kartuschensystem
  - verschiedene Farben zum nahtlosen Kleben von Keramik, Natur- und Kunststein sowie Quarzkomposit
  - UV-stabil
  - sehr geringe Schrumpfung, daher minimale Spannung in der Klebeschicht
- Einsatzgebiet:** AKEMI® EVERCLEAR 300 findet hauptsächlich Anwendung zur farblich angepassten Verklebung von Keramik und großflächiger Techno-Keramik (z.B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) und silikatisch gebundenem Naturstein im Innen- und Außenbereich sowie von Quarzkomposit und Kalkstein (z.B. Marmor) im Innenbereich.
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss sauber, staubfrei, vollkommen trocken und angeraut sein.
  2. Kartuschenverschluss entfernen, Kartusche in Pistole einlegen, Griff solange betätigen, bis aus beiden Öffnungen Material austritt, dann Mischdüse aufschrauben und die ersten 10 cm aus der Mischdüse nicht verwenden. Bei Verwendung ohne Mischdüse beide Komponenten gut vermischen.
  3. Die Mischung bleibt ca. 6 - 8 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig. Nach ca. 1 Stunde (20°C) sind die verklebten Teile transportfähig, nach ca. 2 - 3 Stunden (20°C) belast- und bearbeitbar. Maximale Festigkeit nach 7 Tagen (20°C).
  4. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung.
  5. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Wir empfehlen eine Mindesttemperatur von 15°C bei der Aushärtung. Temperaturen unter 15°C können auf manchen Substraten zu einer schlechteren Haftung führen.
  - Bei Temperaturen unter 5°C darf das Produkt nicht mehr angewandt werden, da keine genügende Aushärtung stattfindet.
  - Die Verklebung sollte nicht dauerhaft einer Temperatur von > 60°C ausgesetzt werden.
  - Bereits ausgehärteter Kleber kann nicht mehr durch Lösungsmittel entfernt werden, sondern nur mechanisch oder durch Behandeln mit höheren Temperaturen (> 200°C).
- Technische Daten:**
- |         |   |
|---------|---|
| Farbe:  | Komp. A: verschiedene<br>Komp. B: transluzent   |
| Dichte: | Komp. A+B: ca. 1,45 g/cm <sup>3</sup><br>Komp. A: ca. 1,59 g/cm <sup>3</sup><br>Komp. B: ca. 1,16 g/cm <sup>3</sup> |
- Härteverlauf (20°C, 2 mm Schicht) Shore-D:
- |           |           |           |            |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| <u>1h</u> | <u>2h</u> | <u>3h</u> | <u>24h</u> |
| 30        | 55        | 65        | 77         |

TMB 04.22

---

## Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Mechanische Eigenschaften:

Biegefestigkeit: 40 - 50 N/mm<sup>2</sup>

Zugfestigkeit: 15 - 25 N/mm<sup>2</sup>

**Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

**Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 04.22