Technisches Merkblatt

Charakteristik:

AKEMI® Kleber für Kunststoffteile ist ein gelartiger, lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber auf Epoxidharzbasis mit einem modifizierten Spezialhärter. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- sehr schnelle Aushärtung
- leichte Dosierung und Mischung durch Kartuschensystem
- äußerst geringe Schrumpfung bei der Aushärtung, daher minimale Spannungen in der Kleberschicht
- gute Formbeständigkeit der Kleberschicht
- geringe Tendenz zur Materialermüdung
- hervorragende Eignung zum Verkleben von gasundurchlässigen Materialien, da lösungsmittelfrei
- gute elektrische Isolierwirkung
- geeignet zur Verklebung lösungsmittelempfindlicher Werkstoffe (z. B. Styropor, ABS)
- das Produkt neigt nicht zur Kristallisation, deshalb problemlose Lagerung und gute Verarbeitungssicherheit

Einsatzgebiet:

AKEMI® Kleber für Kunststoffteile ist ein universell einsetzbarer Kleber zur dauerhaften Reparatur verschiedenster Kunststoffteile (z. B. Stoßfänger an Kfz). In Verbindung mit dem AKEMI® Kunststoff-Haftvermittler hat das Produkt eine gute bis sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Kunststoffen (Hart-PVC, Polyester, PP, PE). Durch seine gelartige Konsistenz hat der AKEMI® Kleber für Kunststoffteile eine sehr hohe Standfestigkeit im vertikalen Bereich. Aufgrund der schnellen Aushärtung eignet er sich sehr gut für Montagearbeiten und ist schnell bearbeitungsfähig (schleifen, überlackieren).

Gebrauchsanweisung:

- ohne Mischdüse: als Dosiergerät verwendbar
- mit Mischdüse: Dosiergerät und Mischgerät in einem

1. Rissenden mit einem 2-3 mm Bohrer aufbohren und Riss V-förmig anfasen. Reparaturbereich mit P120 anschleifen, mit afin™ Smooth Surface Cleaner reinigen und trocknen lassen.
2. Untergrund mit AKEMI® Kunststoff-Haftvermittler dünn einsprühen und trocknen lassen.
3. Kartusche öffnen, in die Pistole einlegen und Griff solange betätigen, bis aus beiden Öffnungen Klebermasse austritt. Kartusche abstreifen und Mischdüse aufsetzen.
4. Bei Anwendung ohne Mischdüse müssen die beiden Komponenten gründlich von Hand vermischt werden.
5. Kleber auf Reparaturstelle aufbringen. Zur Verstärkung ggf. rückseitig ein Glasfasergewebe einsetzen (Fläche ebenfalls anschleifen und reinigen).
6. Die Mischung bleibt bei 20°C ca. 3-4 Minuten verarbeitungsfähig. Nach ca. 45 Minuten erreicht der Kleber eine Festigkeit, die zum Bearbeiten (bohren, schleifen, fräsen) ausreicht. Nach ca. 24 Stunden ist die Endfestigkeit erreicht.
7. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung.
8. Werkzeuge können mit AKEMI® Nitroverdünnung gereinigt werden.
9. Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Kartusche völlig restentleeren.

Besondere Hinweise:

- AKEMI® Kleber für Kunststoffteile haftet nicht auf feuchten Untergründen.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · Fax +49(0)911-644456 · www.akemi.com

Technisches Merkblatt

- AKEMI® Kleber für Kunststoffteile ist mit AKEMI® Lack für Kunststoffteile überlackierbar. Unverträglichkeitsreaktionen mit anderen Lacken sind bisher nicht bekannt.
- Bei der Verarbeitung sollte zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« verwendet werden.
- Eingedickter oder im Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden. Ausgehärteter Kleber lässt sich nicht durch Lösemittel auflösen, sondern nur mechanisch entfernen.
- AKEMI® Kleber für Kunststoffteile härtet bei längerer Arbeitsunterbrechung in der Spitze der Mischdüse aus. Die Mischdüse lässt sich dann nicht mehr freipressen und muss ausgewechselt werden. Die weitere Betätigung des Griffs bei ausgehärtetem Produkt in der Mischdüse kann zu Schäden bis zur Zerstörung der Kartusche und/oder der Pistole führen.
- Bei Temperaturen unter 10°C darf das Produkt nicht verarbeitet werden, da keine genügende Aushärtung stattfindet.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der Kleber im ausgehärteten Zustand nicht gesundheitsschädlich.
- Nur original AKEMI® Pistole und Mischdüse verwenden.

Technische Daten:

Farbe: Komponente A: schwarz
Komponente B: glasig, milchig-weiß

Verarbeitungszeit: Mischung aus 75 g Komp. A + 75 g Komp. B:

bei 10°C:	8-9 Minuten
bei 20°C:	3-4 Minuten
bei 30°C:	2-3 Minuten
bei 40°C:	1-2 Minuten

Lagerung:

Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 24 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise:

Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

AKEMI GmbH · Lechstraße 28 · 90451 Nürnberg · Germany
Tel. +49(0)911-64296-0 · Fax +49(0)911-644456 · www.akemi.com